

アスキャッチ CC (透明仕上げ)

アスキャッチ CW (白色仕上げ)

国土交通大臣認定取得

認定番号 MAEN-0035

■用途

除去作業… 湿潤飛散防止 除去表面固化 養生シート面固化

封じ込め作業… 内部浸透処理(CC) 表面固化処理(CW)

■特徴

・多目的用途

1 液で除去作業(湿潤飛散防止、除去表面固化、養生シート面固化、薬剤による安定化)及び 2液で封じ込め作業(内部浸透処理、表面固化処理)が行えます。

・湿潤性能

高い浸透性により、短時間で湿潤処理できます。

・封じ込め性能

封じ込め処理されたアスベストは衝撃、こすれ、水濡れに強く、粉塵飛散リスクが大幅に減少します。

・素材への接着性

多くの下地材や仕上げ材に優れた接着力があります。
(折版にも使用できます)

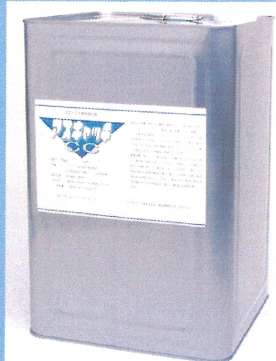
・環境性能

原料中にホルムアルデヒド、VOCを含みません。

アスキャッチ CC



乳白色液体



荷姿: 15kg プリキ缶

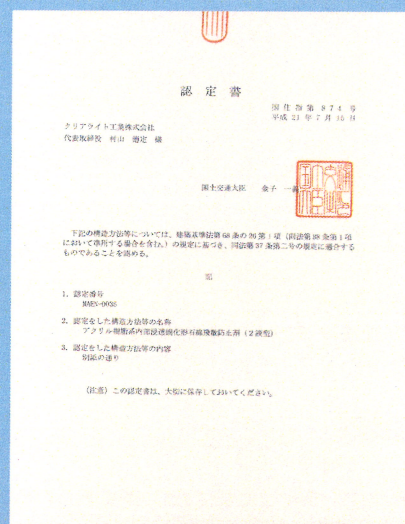
アスキャッチ CW



白色液体



荷姿: 15kg プリキ缶

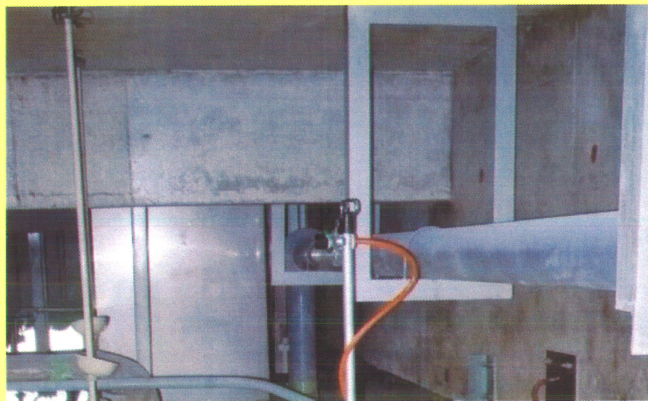


国土交通大臣認定書

アスキャッチ CC	
日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	1405002
放散等級	F☆☆☆☆
区分表示	
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

アスキャッチ CW	
日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	1405001
放散等級	F☆☆☆☆
区分表示	
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

■除去表面固化(実施例)



アスキャッチ CC 塗布 (透明仕上げ)



アスキャッチ CW 塗布 (白色仕上げ)

■標準使用方法

① 除去作業(CC・CW共通)の仕様

用途	希釈倍率	使用量	
湿潤飛散防止	10 倍	0.7 ~ 2.0 kg/m ² /cm	
		折版・鉄骨など (吸い込まない下地)	0.1 ~ 0.15 kg/m ²
		スレート・モルタル・RCなど (吸い込みにくい下地)	0.12 ~ 0.15 kg/m ²
		ALC・ケイカル板・プラスチックボード・木毛板など (吸い込みやすい下地)	0.15 ~ 0.2 kg/m ²
養生シート面固化	原液*	0.05 ~ 0.07 kg/m ²	
薬剤による安定化	10 倍	0.7 ~ 2.0 kg/m ² /cm	

※吹き難い場合は粘度調整として 10% 以下の水で希釈して下さい。

② 封じ込め作業の仕様(CC+CWを使用)

用途	使用液	使用量/m ² /厚み	
内部浸透処理	アスキャッチ CC 5 倍希釈液	1.0 ~ 1.5 kg/m ² /1 cm	
		2.0 ~ 3.0 kg/m ² /2 cm	
		3.0 ~ 4.5 kg/m ² /3 cm	
		4.0 ~ 6.0 kg/m ² /4 cm	
表面固化処理	アスキャッチ CW 原液*	1 回目	0.2 ~ 0.4 kg/m ²
		2 回目	0.5 ~ 0.7 kg/m ²
養生シート面固化	原液*	0.05 ~ 0.07 kg/m ²	

※吹き難い場合は粘度調整として 10% 以下の水で希釈して下さい。

なお、封じ込め作業は「アスキャッチ封じ込め工法 施工手順書」に従って下さい。

■使用上の注意

- 十分に攪拌してからご使用下さい。
- 湿度の高い作業室内や結露面では、たれや接着不良を起こします
吹き付け、乾燥作業は換気を良くして行って下さい。
- 保存する場合 5℃以下にならないように管理して下さい。

■性状(原液)

項目	アスキャッチ CC	アスキャッチ CW
外観	乳白色液体	白色液体
主成分	樹脂エマルジョン	樹脂エマルジョン
pH	7.0 ~ 9.0	7.5 ~ 9.5
比重	1.04 ± 0.1 g/ml	1.25 ± 0.1 g/ml
粘度	3000 ~ 5000 mPa・S	3500 ~ 6500 mPa・S
造膜温度	0℃以上	0℃以上
ホルムアルデヒド ^{※1} 放散速度	規制対象外 ^{※4}	規制対象外 ^{※4}
ホルムアルデヒド ^{※2} 気中濃度	指針値以下 ^{※5}	指針値以下 ^{※5}
VOC 気中濃度 ^{※3}	指針値以下 ^{※5}	指針値以下 ^{※5}

※1 JIS K 5601-4-1 による。 ※2 JIS A 1901 による。

※3 トルエン、キシレン、エチルベンゼン、スチレン、p-ジクロロベンゼン、トリクロロベンゼン、JIS A 1901 により測定。

※4 建築基準法による使用量の規制 ※5 厚生労働省の指針値

■性能

・下地との付着性

下地名称	アスキャッチ CC	アスキャッチ CW
RC	良好	良好
ALC	良好	良好
石膏ボード	良好	良好
鉄骨(錆止め塗装面)	良好	良好
折版	良好	良好

・仕上げ材との付着性

仕上げ材名称		アスキャッチ CC	アスキャッチ CW
水性	錆止め	良好	良好
	シーラー・上塗り	良好	良好
油性	錆止め	良好 [※]	良好 [※]
	シーラー・上塗り	良好 [※]	良好 [※]
耐火・断熱材		良好	良好
結露防止材		良好	良好

※速乾性の仕上げ材を使用して下さい。

クリアライト工業株式会社

〒501-3944 岐阜県関市山田1539-3

TEL: (0575) 27-3051

FAX: (0575) 27-3053

お問い合わせは

大阪市大正区北恩加島1丁目17番4号

サンワ・リノテック株式会社

TEL 06-6551-0024 FAX 06-6554-1057